

# „H2Rivers“-Konzept für die Metropolregion Rhein-Neckar

Im Schulterschluss mit kompetenten Partnern den Erfolg sichern

## H2Rivers Konsortium

### H<sub>2</sub> Produktion:

800 kg H<sub>2</sub>/Tag (aus min. 2 MW neuer Elektrolysekapazität + EE-Strom)

3.000 kg H<sub>2</sub>/Tag (grüner H<sub>2</sub> aus Chemieindustrie, nach CertifHy)



### H<sub>2</sub> Distribution



### Transport 1,5t H<sub>2</sub>/Tag



### Industrie 1,4t H<sub>2</sub>/Tag



### Koordination, Kommunikations- und Öffentlichkeitsarbeit



## H2Rivers auf einen Blick

- 60,7 Mio. € Investitionsvolumen
- ~ 125 t durchschnittlicher H<sub>2</sub>-Bedarf p.a.

### H<sub>2</sub> Produktion

- ~ 400 t/a Abfüllung H<sub>2</sub> von BASF durch Air Liquide
- ~ 70 t/a H<sub>2</sub>-Erzeugungskap. mittels Wasserelektrolyseure
- 1 MW Elektrolyseur mit Solarstrom zur H<sub>2</sub>-Versorgung von BZ Bussen
- 1 MW Elektrolyseur mit Windenergie für Teststände für mobile BZ-Systeme

### H<sub>2</sub> Infrastruktur

- 300/700 bar Hochleistungsabfüllanlage mit 3 t/Tag bei voller Anlagenredundanz
- 12 H<sub>2</sub>-Trailer, inkl. innovative Hochdruck-Trailer mit 700 bar
- 4 Tankstellen (HRS) - davon 2 mit 700 bar Trailerversorgung

### Transport

- 115 BZ-PKW
- 13 BZ-Gelenkbusse (18m), Teil rnv 40 BZ-Busprojekt (Förderung über Land Baden-Würt.)
- 9 BZ-Busse (12m)
- 4 BZ-Müllsammelfahrzeuge
- 2 mit BZ-Antrieb umgerüstete Straßendienstfahrzeuge
- 10 BZ-Flurförderfahrzeuge

### Automobilindustrie

- H<sub>2</sub> Versorgung von 2 BZ-Testzentren (Audi, ElringKlinger)